

RIAL®

VENTOSA GRÚA

Basculante, Giratoria, Extensible, Batería



CODIGO: 604.10

MANUAL DE INSTRUCCIONES

INTRODUCCIÓN

RIAL® se complace por su inteligente elección. El siguiente manual contiene recomendaciones útiles relativas a la puesta en marcha de su ventosa grúa a batería.

Este equipo cuenta con la posibilidad de funcionar sin conexión a la red eléctrica 220V. Dispone de un tablero de control dedicado, un circuito de control y una batería de 12V que provee la energía para su funcionamiento. Además cuenta con pilotos lumínicos de estado y alarma sonora.

DATOS TÉCNICOS

- Estructura de carpintería de acero. Fondo y pintura poliuretánica.
- Para movimiento de materiales con superficies parejas, planas y no porosas como vidrio, plástico, metal, madera enchapada, mármol pulido, etc.
- Todos los modelos de ventosas del código 604... están diseñados para ser operados con grúas u otros elementos mecánicos.
- Ventosa diseñada para operar en talleres y obras en el movimiento horizontal, vertical y giratorio de piezas grandes y diversas.
- Cada ventosa se puede activar en forma independiente para el transporte de piezas irregulares o pequeñas.
- Para necesidades particulares puede proveerse en dimensiones especiales.

ESPECIFICACIONES

- Dimensiones del equipo contraído: 1515 x 995mm.
- Dimensiones del equipo extendido: 2325 x 995mm.
- Capacidad: 360kg.
- Dimensiones mínimas a transportar: 300 x 300mm.
- Dimensiones máximas a transportar: sujetas a espesor y posición de agarre del vidrio.
- Puntos de contacto: 4
- Movimientos: horizontal, vertical 90° y giratorio 360°.
- Seguridad: 2 circuitos independientes de vacío.
- Alimentación: 220V CA 50Hz.
- Batería: 12Vcc. 12Ah.
- Peso: 70,00kg.

PROCEDIMIENTOS OPERATIVOS

PUESTA EN MARCHA

- Comprobar la limpieza del material a transportar y las sopapas.
- Verificar que la válvula de accionamiento de vacío, ubicada en la parte derecha del equipo, esté cerrada (hacia afuera).
- Accione el interruptor de corte general a la posición “1” para encender el equipo.
- Compruebe el encendido de todos los pilotos durante el periodo de test.
- Accione el interruptor de la bomba de vacío. La bomba comenzará a generar vacío hasta lograr alcanzar el límite de operación óptimo.
- Verifique el nivel de vacío en el vacuómetro instalado. Una vez que la aguja alcance la zona verde de marcación, puede comenzar a **operar con el equipo**.
- La bomba arrancará automáticamente al entrar en zona roja para garantizar el vacío en el equipo.

IMPORTANTE!

VERIFICAR QUE LAS VÁLVULAS INDIVIDUALES DE TODAS LAS VENTOSAS QUE SE UTILICEN PARA EL IZAJE O TRASLACIÓN DEL MATERIAL SE ENCUENTREN ABIERTAS. LAS VÁLVULAS DE LAS VENTOSAS QUE NO VAN A TOMAR CONTACTO CON EL MATERIAL A TRASLADAR DEBERÁN PERMANECER CERRADAS PARA EVITAR PÉRDIDAS DE VACÍO.

OPERACIÓN DEL EQUIPO

1. Posicione el equipo frente a la carga que desea trasladar.
2. Ejercer presión levemente para garantizar el contacto entre las ventosas y la superficie de la carga a transportar.
3. Accione la válvula de vacío hacia adentro (ESTADO DE VACÍO). El equipo succionará la carga hacia las ventosas.
4. Verifique que no se registren pérdidas de vacío en el vacuómetro. Acto seguido, puede comenzar a desplazar la carga.
5. Para soltar la carga del equipo, accione la válvula de vacío hacia afuera (ESTADO DE ESCAPE).
6. Repita los pasos del 1 al 5 para continuar con el uso del equipo.

CARACTERÍSTICAS SISTEMA A BATERÍA

Durante la puesta en marcha, al accionar el interruptor general, el equipo enciende por aproximadamente un segundo los pilotos lumínicos y la alarma para corroborar de forma visual y sonora el correcto funcionamiento del panel de indicadores. Luego permanece indicando de manera continua el nivel de carga actual de la batería, mediante los tres pilotos lumínicos: “Bajo”, “Medio” y “Alto”.



En estado normal de trabajo, el panel del equipo indica permanentemente el nivel de carga de la batería, encendiendo uno a uno los pilotos lumínicos. Siendo para “Nivel Alto” el color verde, “Nivel Medio” el color amarillo y “Nivel Bajo” el color rojo.

Cuando la batería se encuentre en un nivel bajo de carga, además de iluminarse el indicador “Nivel Bajo”, también sonará la alarma intermitente recordando el estado crítico de la batería.

Cabe aclarar que cuando se encienda el indicador de “Nivel bajo”, dispone aún de energía almacenada para terminar de realizar la maniobra actual.

En este estado, deberá poner el equipo en carga. Para ello, apague la bomba de vacío con la llave “Bomba de Vacío” y conecte el equipo a la red de alimentación de 220V. Manteniendo la llave de corte en general en la posición “1”.



El cargador automático del equipo, detecta la alimentación externa y comienza a cargar la batería. Se puede ver el piloto luminoso “En Carga” indicando dicha operación con parpadeo cada 1 segundo aproximadamente. Una vez finalizada la operación de carga, el piloto luminoso “En Carga” dejará de parpadear, avisando que la batería se encuentra a un nivel óptimo para su uso.

Seguidamente, puede desconectar el equipo de la red de alimentación 220v.

NOTA 1: el período de carga puede variar de 5 a 8 horas aproximadamente dependiendo del estado en el que se encuentra la batería al momento de iniciar la carga.

NOTA 2: el equipo cuenta con un controlador inteligente para la carga de la batería, el cual le permite continuar trabajando al mismo tiempo que realiza la carga de la misma. Debe prestar especial atención al cable de alimentación que queda conectado al equipo para evitar posibles accidentes.

ESPECIFICACIONES BOMBA DE VACÍO A DIAFRAGMA

- Tensión: 12VCC
- Potencia: 50W
- Consumo: 4A
- Vacío: 40l/min
- Longitud: 151mm
- Ancho: 83mm
- Altura: 120mm
- Peso: 1,9kg.



PRECAUCIONES GENERALES

1. Considerar el medio ambiente del área de trabajo. No exponer el equipo a la lluvia. Mantener el área de trabajo bien iluminada.
2. Mantener a los niños alejados. No dejar que personal ajeno a la empresa opere el equipo. Todos los visitantes deberán mantenerse alejados del área de trabajo.
3. No forzar el equipo, este trabajará más y con mayor seguridad cuando cumplan con las especificaciones para las cuales fue diseñado.
4. No utilizar este equipo para otros propósitos para los cuales no fue diseñado.
5. Cuidar el cable de alimentación. Nunca tire del cable para efectuar la desconexión del equipo. Mantener el cable alejado del calor, aceite y bordes agudos. Verificar su correcta conexión a tierra.
6. Desconectar el equipo cuando no se use, antes de repararlo, y cuando se le preste servicio.
7. Verificar la tensión de alimentación de entrada antes de su conexión, de otra forma podrían provocarse sobrecargas al motor o daños irreversibles a algunos de sus componentes eléctricos.
8. Evitar puestas en funcionamiento sin fin alguno. Cuando se enchufe el equipo, cerciorarse de que el interruptor esté en la posición de desconectado.
9. No extenderse excesivamente para efectuar un trabajo. Mantener en todo momento un buen balance y base de apoyo.
10. Estar siempre alerta. Poner siempre atención a lo que se está haciendo, usar el sentido común y no operar la herramienta cuando se esté cansado o con fatiga.
11. Mantener cuidadosamente el equipo. Comprobar las piezas dañadas. Tenerlo siempre limpio para obtener un mejor rendimiento y un funcionamiento más seguro.
12. No limpiar las partes plásticas o pintadas con disolvente. Disolvente como gasolina, diluyente, bencina, tetracloruro de carbono, alcohol, amoníaco y aceite contienen aditamentos clóricos que pueden agrietar las partes plásticas o pintadas. Utilice un paño suave ligeramente humedecido en agua jabonosa.
13. Consultar de inmediato a fábrica en el caso de avería.
14. Usar solamente repuestos originales.

OBSERVACIÓN

Debido al programa continuo de investigación y desarrollo de UGUTEC SRL., estas especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

REPUESTOS

	CODIGO	DESCRIPCIÓN
	REP.00039	Ventosa 300mm
	REP.00037	Perno hexagonal corto con resorte
	REP.00187	Bomba de vacío a diafragma
	REP.00185	Vacuostato digital
	REP.00186	Modulo Mosfet
	REP.00042	Par de filtros de vacío
	REP.00043	Manguera de vacío diam. 10mm por Metro
	REP.00053	Batería
	REP.00054	Kit de fusibles
	REP.00181	Manguera espiralada

Los productos RIAL® están contruidos con atención, inspeccionados durante varias fases de su producción y probados individualmente. La empresa garantiza que están exentos de defectos de producción y materiales por 1 año desde la fecha de compra.

FECHA DE ENTREGA:

NUMERO DE SERIE:

RIAL®

LA GARANTÍA NO SE APLICA EN LOS SIGUIENTES CASOS
 Modificaciones no autorizadas aportadas al producto, ralladuras o cortes de las partes de goma durante el uso, reparaciones realizadas por desgaste anormal, uso impropio, maltrato o negligencia.

Si un problema no está cubierto por la garantía, RIAL® notificará al cliente los costos antes de la reparación. Si el cliente da el consentimiento de pagar todos los costos de reparaciones y a recibir el producto reparado previo pago del importe presupuestado, procederá a la reparación.

REQUERIMIENTO DE REPARACION O INTERVENCION EN GARANTIA

Contactar con RIAL.: Correo electrónico: administracion@rial.com.ar
 Teléfono: +54 3471 503930